

全自动染色机简易操作卡

一、染色操作步骤

1.1 设备开机，打开舱门，将待染的标本玻片放到玻片载架的工位上（注：需要将样本玻片放置载架上的中央，并且玻片尾端抵住载架尾端上的凸起，防止染色过程中标本掉落），关闭舱门，在控制面板点击对应放置待染色玻片的工位，对应的工位颜色会由白色变成蓝色，再点击“启动”键，染色机会自动进行对标本的染色。

1.2 在染色机运行的过程中，若需要加其他的标本进行染色，需点击控制面板上的“暂停”按钮，待设备暂停后（此时设备会在右上角提示暂停中...），再打开舱门，将待染的标本放到空的载架玻片上（注：不可放到已在运行的区域上），并且在控制面板点击对应放置待染色玻片的工位上，关闭舱门，点击“继续”按钮，染色机会自动进行对标本的染色。

1.3 等待染色机染色完成，设备有蜂鸣音乐提醒，并且控制面板也会提示“本次任务已完成”，这个时候再打开舱门，取出标本玻片即可。取出标本后，关闭舱门。

二、注意事项

2.1 标本染色前：设备工作前，应检测废液桶里的废液是否过满、清水桶是否盛满清水、染料瓶里的染液是否充足，并且检查导管是否有效插入对应的液体中；

2.2 设备开机进行管路充盈后，检查染液滴嘴是否有染液流出，若没有，点击【维护】-【管路充盈】按钮进行管路充盈。

2.3 当日设备工作结束后，请点击控制面板上的【关机保养】键，设备会自动进行回收染液、排空废液、清洗玻片载架等功能，长时间不用请关闭电源开关，同时请拔掉电源插头。